

Pakiet nr 1

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach 134 ^o C/7 min. i 121 ^o C/20 min., odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1 - wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną - w opakowaniach po 200 szt. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	35						
2	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, laminowany, wieloparametrowy wskaźnik paskowy z liniowym ułożeniem substancji wskaźnikowej do kontroli sterylizacji parowej, do stosowania we wszystkich rodzajach autoklawów. Odpowiadający klasie 4 wg ISO 11140-1 - wymagane dołączenie deklaracji producenta. W opakowaniach po 240/480 szt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	60						
3	Jednorazowy, niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, pakiet kontrolny typu Bowie – Dick o parametrach 134 ^o C – 3,5 min., kontrolujący penetrację i jakość pary, symulacja ładunku porowatego, arkusz wskaźnikowy nie mniejszy niż 12cm x 12cm, wykazujący obecność powietrza, gazów niekondensujących, zbyt dużą wilgotność, przegrzanie pary, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Pakiet zgodny z normą ISO11140-4. Wymagane dołączenie dokumentu potwierdzającego zgodność z ISO 11140 wydanego przez niezależną organizację notyfikowaną. Na odwrocie arkusza testowego nadrukowane pola do wpisania informacji ewidencyjnych. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r		op.	300						
4	Taśmy do zamykania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej o dł. 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. Wymagane dołączenie charakterystyki wytrzymałościowej producenta.	19 mm	rol.	200						
5	Taśmy do zamykania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji tlenkiem etylenu o długości 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. Wymagane dołączenie charakterystyki wytrzymałościowej producenta.	19 mm	rol.	4						
6	Taśmy do zamykania pakietów bez wskaźnika procesu o wymiarach 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji.	19 mm	rol.	450						
7	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w zakresie parametrów: 93 ^o C – 10 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r. W opakowaniach po 100 szt.		op.	26						

18	Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki oraz jakości zgrzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE - TYVEK (instrukcja zastosowania w zestawie).1 opakowanie 250 szt. testów		op.	1										
19	Mały koszyk siatkowy z pokrywką zamykaną na zatrzask wykonany ze stali nierdzewnej, nadający się do przechowywania, transportowania, mycia i dezynfekcji, oraz sterylizacji niewielkich narzędzi i akcesoriów, nieposiadający ostrych krawędzi - rogi koszyka zaokrąglone.	150 x 110 x 20 180 x 130 x 20 270 x 135 x 40	szt.	1										
20	Rękaw papierowo- foliowy z zakładką ze wskaźnikiem procesu S, EO - dł. 100 mb. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	100 x 50 150 x 50 200 x 55 250 x 65 300 x 80 350 x 80 400 x 80	rol.	24 26 16 22 10 4 3										
21	Rękaw papierowo- foliowy płaski, ze wskaźnikiem procesu S, EO - dł. 200 mb. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	75 100 250 400	rol.	16 20 10 2										
22	Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.**	500 x 650 500 x 750	szt.	200 200										
23	Papier sterylizacyjny krepowany- włókno celulozowe, kolor biały, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcownia nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcownia nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 500 750 x 750 1 000 x 1 000	szt.	500 6 000 8 000										
24	Papier sterylizacyjny krepowany- włókno celulozowe, kolor zielony, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcownia nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcownia nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 500 750 x 750 1 000 x 1 000	szt.	500 6 000 8 000										
25	Naprzemienne przekładane arkusze opakowaniowe - wytrzymały niebieski materiał z polipropylenu o gramaturze 47 g/m ² nadający się do sterylizacji (S, FO, EO) oraz zielona włóknina o gramaturze 56 g/m ² i wytrzymałości na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcownia nie mniej niż 2,1 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcownia nie mniej niż 1,7 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m	750 x 750 1 000 x 1 000	szt.	8 400 10 080										
OGÓLEM:														

.....
podpis

* Dodatkowe wymagania dot. poz. 20, 21

Rękawy papierowo – foliowe z testem do sterylizacji parowej i tlenkiem etylenu – wymagane parametry (konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5, PN EN ISO 11607 – 1,2):

Papier o gramaturze 70g (PN EN 868 – 3):

- wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w obu kierunkach
- przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12µm/Pa*s
- nie zwilżalność wodą 20 – 40 s
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4kN/m

Folia wielowarstwowa (nie mniej niż 8 warstw) o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchni wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- grzew fabrycznie wielokrotny
- ze względu techniczno – higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz
- ze względu na wymagania procedury grzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- grzewalne w temperaturze 165 - 190°C

** Dodatkowe wymagania dot. poz. 22

Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F - wymagane parametry

Włóknina niebieska o gramaturze 60g/m²

- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m
- wytrzymałość na przedarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 2150 mN
- wytrzymałość na rozwarwanie nie mniej niż 220 kPa

Folia wielowarstwowa (nie mniej niż 8 warstw) o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchni wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- ze względu na wymagania procedury grzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- grzewalne w temperaturze 150 - 180°C

.....
podpis

Pakiet nr 2

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Spray do uszczelek - 400 ml		szt.	2						
2	Rolka tuszująca do metkownicy (alfanumerycznej i numerycznej) trzyrzędowej dostosowana do nadruku na etykietach podwójnie przylepnych.		szt.	5						
3	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i z nylonowym włosiem osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosów.		szt.	7						
4	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i z włosiem ze stali nierdzewnej osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosów.		szt.	2						
5	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z poręcznym uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego oraz włosiem z nylonu		szt.	1						
6	Szczotka wielokrotnego użytku przeznaczona do mycia rurek tracheostomijnych, posiadająca nylonowe włosie i rączkę wykonaną ze skręconego drutu.	100 x 12,5 (dł. x śr. włosów)	szt.	1						
		50 x 12,5 (dł. x śr. włosów)	szt.	1						
7	Szczotka o dł. 25 cm do czyszczenia dużych narzędzi oraz wszelkiego rodzaju misek i pojemników. Mocne nylonowe włosie o powierzchni 2,5 x 13,0 cm osadzone w wygodnej plastikowej ręczce posiadającej uchwyt na wieszak.		szt.	2						
8	Szczotka do oczyszczania kanałów roboczych narzędzi (w tym laparoskopów) wykonana ze skręconego drutu ze stali nierdzewnej oraz nylonowego włosów, zakończona kolorową kulka, ułatwiającą identyfikację szczotki.	300 x 3 (dł. szczotki x śr. włosów)	szt.	1						
		405 x 10 (dł. szczotki x śr. włosów)	szt.	2						
10	Zestaw profesjonalnych szczotek do czyszczenia komory sterylizatora, w skład którego wchodzi: szczotka z aluminiową teleskopową rączką o zakresie długości 60-120 cm i główką o wymiarach 14 x 19 cm wykonaną z białego nylonowego włosów, oraz niewielka szczotka z rączką z tworzywa sztucznego i główką o wymiarach 11 x 14 cm wykonaną z białego nylonowego włosów, której kształt i kąt włosów umożliwiają wyczyszczenie zakamarków w komorze sterylizatora		kpl.	2						

20	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. włosia ze stali nierdzewnej 1,3 +/- 0,1 cm.	szt.	1								
21	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 0,7 +/- 0,1 cm.	szt.	1								
22	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 1,3 +/- 0,1 cm.	szt.	1								
23	Miski osłaniające twarz, z gumką, pakowane po 24 szt.	op.	2								
24	Taśma do znakowania narzędzi w formie arkusza o wymiarach 216mm x 279 mm z podziałem na paski o szerokości 8 +/- 2 mm, nie wpływa negatywnie na proces sterylizacji. Jeden arkusz posiada 308 pasków - ok. 6 mb taśmy. Możliwość wyboru z ponad 70 różnych wzorów/ kolorów.	ark.	30								
25	Tabliczki identyfikacyjne wykonane ze stali kwasoodpornej służące do oznaczania zestawów czy nazw oddziałów. Odporne na środki myjące i dezynfekujące oraz wysoką temperaturę, o wymiarach 6 cm x 2 cm (+/- 0,5 cm) z uchwytem do zawieszenia na tacy narzędziowej.	szt.	100								
26	Naklejki z nadrukiem odporne na środki myjące i dezynfekujące oraz na wysoką temperaturę, kompatybilne z powyższymi tabliczkami identyfikacyjnymi. Z możliwością umieszczenia na nadruku treści wskazanej przez Zamawiającego przy składaniu zamówienia.	szt.	100								
27	Rękawice ochronne, zabezpieczające przed oparzeniami przy opróżnianiu autoklawu, wykonane z miękkiej, frotowej tkaniny bawełnianej. Nadające się do prania i wielokrotnego użytku. Długość mankietu - 28 cm.	para	2								
OGÓŁEM:											

.....
podpis

Pakiet nr 3

L.p.	Opis towaru	Ilość w opakowaniu	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Kaseta STERRAD* 100S – 5 cykli	5 szt.	op.	14						
2	Test biologicznej kontroli BI CycleSure	30 szt.	op.	8						
3	Włóknina KC 101 x 101	250 ark.	op.	2						
4	Test kontroli chemicznej	250 szt.	op.	5						
5	Chemiczny wskaźnik taśmowy rolka 55 m	330 m	op.	1						
6	Rękaw 100x70	1 rolka	rol.	1						
7	Rękaw 150x70	1 rolka	rol.	3						
8	Rękaw 200x70	1 rolka	rol.	3						
9	Rękaw 250x70	1 rolka	rol.	5						
10	Rękaw 350x70	1 rolka	rol.	1						
11	Rękaw 420x70	1 rolka	rol.	1						
OGÓŁEM:										

.....
 podpis