

Pakiet nr 1

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach 134°C/7 min. i 121,9°C/20 min., odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1 - wymagane potwierdzenie klasą przez niezależną organizację notyfikowaną - w opakowaniach po 200 szt. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	35						
2	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych, laminowany, wieloparametrowy wskaźnik paskowy z liniowym ułożeniem substancji wskaźnikowej do kontroli sterylizacji parowej, do stosowania we wszystkich rodzajach autoklawów. Odpowiadający klasie 4 wg ISO 11140-1 - wymagane dąbrowanie deklaracji producenta. W opakowaniach po 240/480 szt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	60						
3	Jednorazowy, niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych, pakiet kontrolny typu Bowie – Dick'a o parametrach 134° C – 3,5 min., kontrolujący penetrację i jakość pary, symulacja ładunku parowego, arkusz wskaźnikowy nie mniejszy niż 12cm x 12cm, wykazujący obecność powietrza, gazu niekondensujących, zbyt dużej wilgotności, przegranie pary, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Pakiet godny z normą ISO 11140-4. Wymagane dołączenie dokumentu potwierdzającegogodność z ISO 11140 wydanego przez niezależną organizację notyfikowaną. Na odwrocie arkusza testowego nadrukowane pole do wpisania informacji ewidencyjnych. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	300						
4	Taśmy do zamazywania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej o dt. 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. Wymagane dołączenie charakterystyki wytrzymałościowej producenta.	19 mm	rol.	200						
5	Taśmy do zamazywania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji tlenkiem etylenu o długości 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. Wymagane dołączenie charakterystyki wytrzymałościowej producenta.	19 mm	rol.	4						
6	Taśmy do zamazywania pakietów bez wskaźnika procesu o wymiarach 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji.	19 mm	rol.	450						
7	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w nyni-dezynfektorze w zakresie parametrów: 93°C – 10 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura) powoduje jednoznaczna zmiana przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r. W opakowaniach po 100 szt.		op.	26						

	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych test kontroli skuteczności mycia mechanicznego w formie plastikowego arkusza z napisem z obu stron substancja testowa, odpowiadającą zanieczyszczeniom brudnych narzędzi chirurgicznych (nie tylko krew), której formula jest zgodna z EN ISO 15883. Arkusz testowy do zastosowania z uchwytem zapewniającym kontrolę procesu mycia z czterech kierunków. Oświadczenie producenta o możliwości stosowania w myjce ultradźwiękowej. W opakowaniach po 100 szt.	op. 18		
8	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych etykiety podwójkowe przyklepane ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej z pięcioma miejscami informacyjnymi – na druk poprzecznym do kierunku rozwijania taśmy (do metkownicy typu BLITZ), Posiadacz dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r. - a 500 szt.	rol. 100		
9	Etykiety poczwójkowe przyklepane bez wskaźnika procesu sterylizacji z pięcioma miejscami informacyjnymi – nadruk poprzeczny do kierunku rozwijania taśmy (do metkownicy typu BLITZ), - a 500 szt.	rol. 40		
10	Niezwierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik skuteczności procesu – wskaźnik zintegrowany klasy 5 wg ISO 11140-1 dla sterylizatorów na tlenek etylenu wszystkich rodzajów-typów – 100% EO, mieszaniny z hydroklyforenonem lub CO ₂ , opakowanie 100 szt. Wymaganeświadczenie producenta, a nie dystrybutora, o klasie wskaźnika. Posiadaczony dokument producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.	op. 4		
11	Fiolkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie do sterylizacji pary wodnej, odczyt po 2h inkubacji. Na fiołku naklejka zawierająca nazwę mikroorganizmu testowego, wskaźnik chemiczny i miejsce do opisu. Wskaźnik kompatybilne w zakresie metody odczytu z inkubatorem typu Auto – Reader ATTEST	op. 2		
12	Fiolkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie do sterylizacji tlenkiem etylenu, odczyt po 4h inkubacji. Na fiołku naklejka zawierająca nazwę mikroorganizmu testowego, wskaźnik chemiczny i miejsce do opisu. Wskaźnik kompatybilne w zakresie metody odczytu z inkubatorem typu Auto - Reader ATTEST	op. 1		
13	Ampułkowy wskaźnik biologiczny do kontroli skuteczności sterylizacji pary wodnej w temperaturze procesu oraz z okrešeniem warunków zabicia w temperaturze 121°C i 134°C , o czasie inkubacji 48 godz., zawierający spory B. stearothermophilus - zgodnie z normą ISO 11138, nazwa podana na każdej fiołce testu. Na zewnątrz ampulki naniesiony wskaźnik chemiczny jednoznacznie zmieniający kolor po poddaniu testu sterylizacji - w opakowaniach po 100 szt.	op. 1		
14	Ampułkowy, wskaźnik biologiczny do kontroli skuteczności sterylizacji tlenkiem etylenu o czasie inkubacji 48 godz. w temperaturze 35°C–40°C, zawierające spory B. atropheus - zgodnie z normą ISO 11138, nazwa podana na każdej fiołce testu. Na zewnątrz ampulki naniesiony wskaźnik chemiczny jednoznacznie zmieniający kolor po poddaniu testu sterylizacji - w opakowaniach po 100 szt.	op. 1		
15	Koperty dokumentacyjne S.EO.VH202) przygotowane do etykiet i wskaźników używanych w kontroli procesu sterylizacji wymienionych powyżej - w opakowaniach po 100 szt.	op. 5		
16	Test kontroli prawidłowej pracy zgzewarki rolkowej oraz jakości zgzewu posiadających substancje testową w kolorze czarnym, wymagający zastosowania dodatkowego ręka wa papierowo-foliowego lub torebki papierowo-foliowej (instrukcja zastosowania w zestawie). Opakowanie 250 szt. testów	op. 2		
17				

18	Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki oraz jakości zgrzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE - TYEK (instrukcja zastosowania w zestawie). 1 opakowanie 250 szt. testów	150 x 110 x 20	szt.	1	op.	1	
19	Mały koszyk siatkowy z pokrywką zamknaną na zatrzask wykonany ze stali nierdzewnej, nadający się do przechowywania, transportowania, mycia i dezynfekcji, oraz sterilizacji niewielkich narzędzi i akcesoriów, nieposiadających ostrych krawędzi - rogi koszyka zaokrąglone.	180 x 130 x 20	szt.	1			
20	Rękaw papierowo-foliowy z zakładką ze wskaźnikiem procesu S, EO - dt. 100 mb. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	270 x 135 x 40	szt.	1			
21	Rękaw papierowo-foliowy płaski, ze wskaźnikiem procesu S, EO, F. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	100 x 50 150 x 50 200 x 55 250 x 65 300 x 80 350 x 80 400 x 80	rol.	24 26 16 22 10 4 3			
22	Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	75 100 250 400	rol.	16 20 10 2			
23	Papier sterylizacyjny klepowany- włókno celulozowe, kolor biały, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 650 500 x 750 500 x 750 500 x 750	szt.	200 200 200 500			
24	Papier sterylizacyjny klepowany- włókno celulozowe, kolor zielony, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 500 750 x 750 1 000 x 1 000	szt.	500 6 000 8 000			
25	Naprzęmienne przekładane arkusze opakowaniowe - wytrzymały niebieski materiał z polipropylemu o gramaturze 47 g/m ² nadający się do sterilizacji (S, FO, EO) oraz zielona włóknina o gramaturze 56 g/m ² i wytrzymałości na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcowania nie mniej niż 2,1 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,7 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m	750 x 750 1 000 x 1 000	szt.	8 400 10 080			
Ogółem:							

.....
podpis

* Dodatkowe wymagania dot. poz. 20, 21

Rękawy papierowo – foliowe z testem do sterylizacji parowej i tlenkiem etylenu – wymagane parametry
(konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5, PN EN ISO 11607 – 1,2):

Papier o gramaturze 70g [PN EN 868 – 3]:

- wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w obu kierunkach-
- przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12μm/Pa* s
- nie zwilżalność wody 20 - 40 s
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4kN/m
- przyczepianość, bez rozwarcień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- zgrzew fabryczny wielokrotny
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- zgrzewalne w temperaturze 165 - 190°C

** Dodatkowe wymagania dot. poz. 22

Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F - wymagane parametry

Włóknina niebieska o gramaturze 60g/m²

- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m
- wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 2150 mN
- wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż 220 kPa

Folia wielowarstwowa (nie mniej niż 8 warstw) o grubości nie większej niż 52 mikrometrów [PN EN 868 – 5] nie licząc warstwy kleju:

- przyczepianość, bez rozwarcień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- zgrzewalne w temperaturze 150 - 180°C

.....
podpis

Pakiet nr 2

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Spray do uszczelek - 400 ml		szt.	2						
2	Rolka tuszująca do metkownicy (alfanumerycznej i numerycznej) trzyrzędowej dostosowana do nadruku na etykietach podwójnie przylepnych.		szt.	5						
3	Szczotka o dt. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i nylonowym włosem osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosa.		szt.	7						
4	Szczotka o dt. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i włosem ze stali nierdzewnej osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosa.		szt.	2						
5	Szczotka o dt. 18 cm do mycia narzędzi, z poręcznym uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego oraz włosem z nylonu		szt.	1						
6	Szczotka wielokrotnego użytku przeznaczona do mycia rurek tracheostomijnych, posiadająca nylonowe włose i ączkę wykonaną ze skręconego drutu.	100 x 12,5 (dl. x śr. włosa)	szt.	1						
7	Szczotka o dt. 25 cm do czyszczenia dużych narzędzi oraz wszelkiego rodzaju misek i pojemników. Mocne nylonowe włose o powierzchni 2,5 x 13,0 cm osadzone w wygodnej plastikowej rączce posiadającej uchwyty na wieszak.	50 x 12,5 (dl. x śr. włosa)	szt.	1						
8	Szczotka do czyszczenia kanałów roboczych narzędzi (w tym laparoskopów) wykonana ze skręconego drutu ze stali nierdzewnej oraz nylonowego włosa, zakończona kolorkową kulką, identyfikującą szczotkę.	300 x 3 (dl. szczotki x śr. włosa)	szt.	1						
10	Zestaw profesjonalnych szczotek do czyszczenia komory sterylizatora, w skład którego wchodzą: szczotka z aluminiową teleskopową rączką o zakresie długości 60-120 cm i główka o wymiarach 14 x 19 cm wykonaną z białego nylonowego włosa, oraz niewielka szczotka z rączką z tworzywa sztucznego i główką o wymiarach 11 x 14 cm wykonaną z białego nylonowego włosa, której kształt i kąt włosa umożliwiają wyczyściezenie zakamarków w komorze sterylizatora	405 x 10 (dl. szczotki x śr. włosa)	szt.	2						

			4 (śr. czyścią) kpl.	1	
11	Waciki do optyki posiadające uchwyt z tworzywa sztucznego i miękkiego czyściąka, konfekcjonowane po 50 szt.	5 (śr. czyścią) kpl.	1		
		3 (śr. włosa)	szt.	1	
		5 (śr. włosa)	szt.	1	
12	Elastyczna, jednostronna szczotka wielokrotnego użytku o dł. 63,5 cm, wykonana z tworzywa sztucznego z nylonowym włosem.	8 (śr. włosa)	szt.	1	
		10 (śr. włosa)	szt.	1	
		3 (śr. włosa)	szt.	1	
		5 (śr. włosa)	szt.	1	
13	Elastyczna, dwustronna szczotka wielokrotnego użytku o dł. 63,5 cm, wykonana z tworzywa sztucznego z nylonowym włosem.	8 (śr. włosa)	szt.	1	
		10 (śr. włosa)	szt.	1	
14	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z krótkim nylontowym włosem o powierzchni 2 x 7 cm.		szt.	1	
15	Szczotka o dł. 18 cm do czyszczenia dużych narzędzi oraz wszelkiego rodzaju misek i pojemników. Mocne, krótkie i specjalnie wyprofilowane nylonowe włose o powierzchni 3,2 x 6,4 cm osadzone w wygodnej plastikowej rączce posiadającej uchwyt na wieszak.		szt.	1	
16	Specjalistyczna szczotka o dł. 16,5 cm do czyszczenia sprzętu ortopedycznego, z uchwytem z tworzywa sztucznego oraz nylontowym włosem osadzonym na dwóch końcach rączki - jedna końcówka szpiczasta o śr. 8 mm, druga okrągła o śr. 44 mm		szt.	4	
17	Szczotka o dł. 46 cm do intensywnego mycia kanałów roboczych, posiadająca specjalną szczelinę ze sztywnego nylonu oraz sztywny, skręcony drut wykonany ze stali nierdzewnej. Kolor włosa - inny niż biały.		szt.	1	
19	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. włosa ze stali nierdzewnej 0,7 +/- 0,1 cm.		szt.	2	

20	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. włosia ze stali nierdzewnej 1,3 +/- 0,1 cm.		szt.	1		
21	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 0,7 +/- 0,1 cm.		szt.	1		
22	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 1,3 +/- 0,1 cm.		szt.	1		
23	Maska osłaniająca twarz, z gumką, pakowane po 24 szt.	op.	2			
24	Taśma do znakowania narzędzi w formie arkusza o wymiarach 216mm x 279 mm z podziałem na paski o szerokości 8 +/- 2 mm, nie wpływa negatywnie na proces sterilizacji. Jeden arkusz posiada 308 pasków - ok. 6 mb taśmy. Możliwość wyboru z ponad 70 różnych wzorów/ kolorów.	ark.	30			
25	Tabliczki identyfikacyjne wykonane ze stali kwasoodpornej służące do oznaczania zestawów cy nazw oddziałów. Odporne na środki myjące i dezynfekujące oraz wysoką temperaturę, o wymiarach 6 cm x 2 cm (+/- 0,5 cm) z uchwytem do zawieszenia na tacy narzędziowej.		szt.	100		
26	Naklejki z nadrukiem odpornie na środki myjące i dezynfekujące oraz na wysoką temperaturę, kompatybilne z powyższymi tabliczkami identyfikacyjnymi. Z możliwością umieszczenia na nadruku treści wskazanej przez Zamawiającego przy składaniu zamówienia.		szt.	100		
27	Rękawice ochronne, zabezpieczające przed oparzeniami przy opróżnianiu autoklawu, wykonane z miękkiej, frotowej tkaniny bawełnianej. Nadające się do prania i wielokrotnego użytku. Długość mankietu - 28 cm.	para	2			
						OGÓŁEM:

.....
podpis

Pakiet nr 3

L.p.	Opis towaru	Ilość w opakowaniu	j.m.	ilość jednostkowa netto	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Kaseta STERRAD® 100S - 5 cykli	5 szt.	op.	14						
2	Test biologicznej kontroli BI CycleSure	30 szt.	op.	8						
3	Włóknina KC 101 x 101	250 ark.	op.	2						
4	Test kontroli chemicznej	250 szt.	op.	5						
5	Chemiczny wskaźnik taśmowy röltka 55 m	330 m	op.	1						
6	Rękaw 100x70	1 röltka	rol.	1						
7	Rękaw 150x70	1 röltka	rol.	3						
8	Rękaw 200x70	1 röltka	rol.	3						
9	Rękaw 250x70	1 röltka	rol.	5						
10	Rękaw 350x70	1 röltka	rol.	1						
11	Rękaw 420x70	1 röltka	rol.	1						
OGÓŁEM:										

.....
podpis: