

Pakiet nr 3 – Meble

1. OGÓLNE WYTYCZNE DLA MEBLI LABORATORYJNYCH

Wszystkie składowe, elementy mebli laboratoryjnych powinny być wykonane i montowane zgodnie ze szczegółowym opisem każdej pozycji.

1.1 Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:

Szafki mebli laboratoryjnych:

Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka, plecy) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie) typu Metabox – metalowe boki szuflad, o długości 50 cm (wysokość ok. 9 cm dla standardowych szuflad oraz ok. 15 cm dla szuflad wysokich), grubość blachy wraz z lakierem – 1,5 mm. Maksymalna strata wysuwu szuflady - ok. 20%, obciążenie dynamiczne 25 kg.

1.2 Meble laboratoryjne – szczegółowe wymagania dla stelaży.

Stelaże typu A:

Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.

1.3 Meble laboratoryjne – szczegółowe wymagania dla zlewów, nadstawek instalacyjnych, armatury:

Zlewy:

Zlewy wykonane z ceramiki technicznej, wymiary zgodne ze specyfikacją szczegółową. Komora zlewowa podklejana pod spód blatu.

Umywalki:

Umywalki wykonane ze stali kwasoodpornej AISI-304, elektropolerowanej. Grubość blachy 1.1 mm, wymiary zgodne ze specyfikacją szczegółową;

Nadstawki instalacyjne:

Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane są ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki są umieszczone gniazda elektryczne 2 x 230 V, 16 A. Kolumny nadstawki montowane na podkładkach z polipropylenu o grubości minimum 8 mm.

- konstrukcja nadstawki zapewnia możliwość ewentualnego podłączenia dodatkowych instalacji.
- konstrukcja nadstawki przygotowana pod ewentualny montaż na niej kratownic z prętów ze stali nierdzewnej,
- nadstawka wyposażona w wyłącznik różnicowo – prądowy,
- gniazda elektryczne zamontowane w kolumnach, gniazda elektryczne 230 V (klasyfikacja osłon ze stopniem ochrony nie mniejszym niż IP 44), instalacja elektryczna z zabezpieczeniem przeciwporażeniowym. Nadstawka wyposażona w oświetlenie. Nadstawka wyposażona w sterownik zabudowany pod półką nadstawki lub w kolumnie o następujących właściwościach:

Funkcje:

1. Minutnik:

- ustawianie czasu 1-99min (co 1min),
- wyświetlanie pozostałego czasu z rozdzielczością co 1sek,
- pamięć ostatniego ustawionego czasu,
- konfiguracja sygnału zakończenia (1-10 sygnałów lub sygnalizacja aż do zatwierdzenia).

2. Sterowanie oświetleniem:

- załączenie / wyłączenie oświetlenia,
- ustawienie czasu opóźnienia (1-99min) po którym oświetlenie zostanie wyłączone.

3. Sterowanie gniazdkiem:

- załączenie / wyłączenie gniazdka,
- ustawienie czasu opóźnienia (1-99min) po którym zasilanie zostanie wyłączone.

1.4 Suszarka na szkło:

Elektryczna suszarka wisząca na gorące powietrze. Suszarka wykonana jest z tworzywa sztucznego, z 36 kwasoodpornymi króćcami. Obudowa suszarki jest ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia. Przedni panel kontrolny jest wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Suszarka posiada również sterownik z przyciskami służącymi do zaprogramowania czasu suszenia oraz wyświetlacz pokazujący pozostały czas suszenia.

Sterownik mikroprocesorowy z funkcjami:

- trzysegmentowy wyświetlacz LED, 4 przyciski konfiguracyjne, 2 diody sygnalizacyjne,

- programowanie czasu suszenia 1-180min (co 1min),
- wyświetlanie pozostałego czasu do zakończenia (suszenia w minutach, chłodzenia w sekundach),
- sygnalizacja optyczna czy suszenie gorącym czy zimnym powietrzem,
- po zakończonym suszeniu gorącym powietrzem następuje automatyczne chłodzenie (180sek chłodzenia),
- akustyczna sygnalizacja zakończenia procesu suszenia.

Ilość króćców suszących : łącznie 36, w tym

14 szt. o średnicy 16mm

22 szt. o średnicy 12 mm

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm

Waga: 14 kg

Moc: 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: 60 0C

1.5 Armatura:

Armatura zainstalowana w blatach stołów roboczych zarówno do wody ciepłej jak i zimnej pokryta lakierem chemoodpornym, montowana zgodnie ze szczegółowym opisem pozycji.

Armatura do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikiem – pokrętła zaworów są oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003. Wylewka zakończona oliwką, odkręcaną, gwarantującą możliwość szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach.

1.6 Meble laboratoryjne – szczegółowe wymagania dla blatów roboczych:

Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty.

Żywice fenolowe

Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych.

Blat bez podniesionego obrzeża o grubości 20mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału o grubości min. 33mm.

Laminat postforming

Blat grubości 38mm wykonany z płyty postforming będącą płytą wiórową powlekaną wysokiej jakości laminatem z zawinięciem laminatu pod spód blatu celem zapobiegania zamakaniu. Powierzchnia łatwa do utrzymania w czystości, a ich konserwacja nie sprawia żadnych trudności. Wyrób musi spełnia normy EN 13150:2001, EN 1730:2000

1.7 Szafy

Szafa na chemikalia wykonana w technologii (korpus, półka, plecy) z płyty ze spienionego PVC. Drzwi wykonane z płyty ze spienionego PVC. Wykonanie zgodnie z PN EN 14727:2006 – Meble laboratoryjne, meble laboratoryjne do przechowywania, wymagania i metody badań.

2. Dokumenty wymagane dla mebli laboratoryjnych.

1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i montowania oraz serwisowania mebli oraz sprzętu laboratoryjnego, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.)
2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14000) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.
3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.
4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów – wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.
5. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 14727 – Meble laboratoryjne do przechowywania - Wymagania i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyrobu, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.
6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne.
7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną
8. Atest higieniczny dla laminatu postforming wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną
9. Certyfikat PEFC lub FSC na materiały drewnopochodne.

10. Świadectwo jakości zdrowotnej dla laminatu postforming.
11. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,
12. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,
13. Dla blatów z żywic fenolowych certyfikat wydany przez niezależną instytucję badawczą, potwierdzający łatwość dekontaminacji na poziomie nie niższym niż doskonały
14. Dla blatów z żywic fenolowych certyfikat potwierdzający dostosowanie do standardu EN 1186 „Materiały i artykuły w kontakcie z żywnością”), zgodnie z dyrektywą, Komisji Europejskiej 80.30, 1-3 w ramach oficjalnego zbioru metod badawczych dokumentu z października 1999 roku: „Foodstuffs and Consumer Goods Act” wydany przez akredytowane w tym zakresie niezależne od producenta laboratorium badawcze.
15. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Wykonawca posiada raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy dołączyć do oferty.
16. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą *PN-EN ISO 2178:1998* wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,

podpis:.....
Pieczęć i podpis osób
uprawnionych do składania
oświadczeń woli w imieniu
Wykonawcy