

Pakiet nr 1

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach 134eC/7 min. i 121eC/20 min., odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1 - wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną - w opakowaniach po 200 szt. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r.		op.	100						
2	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, samoprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o wartościach ustalonych 134eC/3,5 min, odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1 - wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną - w opakowaniach po 100 szt. na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010r.		op.	20						
3	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test zwalniający wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o parametrach ustalonych 134eC/7 min. i 121eC/20 min., wskaźnik w technologii klasy 6 w opakowaniach: 400 szt. + przyrząd PCD. Przyrząd w całości wykonany z tworzywa sztucznego klasy medycznej składający się z korpusu, rurki o długości 1,5 m i średnicy 2 mm oraz przeźroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010r.		op.	9						
4	Jednorazowy, niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, pakiet kontrolny typu Bowie – Dick o parametrach 134e C – 3,5 min., kontrolujący penetrację i jakość pary, symulacja ładunku porowatego, arkusz wskaźnikowy nie mniejszy niż 12cm x 12cm, wykazujący obecność powietrza, gazów niekondensujących, zbyt dużą wilgotność, przegrzanie pary, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Pakiet zgodny z normą ISO11140-4. Wymagane dołączenie dokumentu potwierdzającego zgodność z ISO 11140 wydanego przez niezależną organizację notyfikowaną. Na odwrocie arkusza testowego nadrukowane pola do wpisania informacji ewidencyjnych. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r		op.	400						
5	Taśmy do zamykania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej o dł. 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. Wymagane dołączenie charakterystyki wytrzymałościowej producenta.	19 mm	rol.	150						
6	Taśmy do zamykania pakietów bez wskaźnika procesu o wymiarach 50 mb, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji.	19 mm	rol.	350						

7	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w zakresie parametrów: 90°C – 5 min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym, jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r. W opakowaniach po 100 szt.	op.	30							
8	Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych test kontroli skuteczności mycia mechanicznego w formie plastikowego arkusza z naniesioną z obu stron substancją testową, odpowiadającą zanieczyszczeniom brudnych narzędzi chirurgicznych (nie tylko krwi), której formuła jest zgodna z EN ISO 15883. Arkusz testowy do zastosowania z uchwytem zapewniającym kontrolę procesu mycia z czterech kierunków. Oświadczenie producenta o możliwości stosowania w myjce ultradźwiękowej. W opakowaniach po 100 szt.	op.	30							
9	Gotowy zestaw testów do wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych. W zestawie komplet, oddzielnie pakowanych, jałowych wymazówek, folki do wykrywania pozostałości białkowych oraz folki proteinowe. Zestaw pozwala przeprowadzić kontrole negatywnej oraz pozytywnej dla potwierdzenia wyniku. W przypadku obecności białek (aminokwasy, peptydy) roztwór zmienia kolor w czasie 1-10 sekund. Test nie wymaga inkubacji, wykrywa pozostałości białkowe na poziomie 1µg. W zestawie znajdują się naklejki służące do dokumentacji procesu. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć odpowiednią do zamówionych testów ilość arkuszy dokumentacyjnych. Opakowanie - 25 sztuk foliek do kontroli instrumentu oraz 5 foliek zawierających proteiny do kontroli pozytywnej.	op.	2							
10	Niezawierające niebezpiecznych substancji toksycznych etykiety podwójnie przylepne ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej z pięcioma miejscami informacyjnymi – nadruk poprzedzony do kierunku rozwijania taśmy (do metkownicy typu BLITZ), Poświadczony dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych - dokument aktualny, wydany nie wcześniej niż w 2010 r. - a 500 szt.	rol.	150							
11	Fiolkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie do sterylizacji parą wodną, odczyt po 3h inkubacji. Na fiolce naklejka zawierająca nazwę mikroorganizmu testowego, wskaźnik chemiczny i miejsce do opisu. Wskaźniki kompatybilne w zakresie metody odczytu z inkubatorem typu Auto – Reader ATTEST	op.	2							
12	Ampułkowy, wskaźnik biologiczny do kontroli skuteczności sterylizacji parą wodną w temperaturze procesu oraz z określeniem warunków zabicia w temperaturze 121°C i 134°C, o czasie inkubacji 48 godz., zawierający spory B. steatothermophilus - zgodnie z normą ISO 11138, nazwa podana na każdej fiolce testu. Na zewnątrz ampulki naniesiony wskaźnik chemiczny jednoznacznie zmieniający kolor po poddaniu testu sterylizacji - w opakowaniach po 100 szt.	op.	2							

13	Koperty dokumentacyjne (S.EO.VH2O2) przystosowane do etykiet i wskaźników używanych w kontroli procesu sterylizacji wymienionych powyżej - w opakowaniach po 100 szt.		op.	4																
14	Test kontroli prawidłowej pracy grzewarki rolkowej oraz jakości grzewu posiadający substancję testową w kolorze czarnym, wymagający zastosowania dodatkowego rękawa papierowo-foliowego lub torebki papierowo-foliowej (instrukcja zastosowania w zestawie). Opakowanie 250 szt. testów		op.	1																
15	Test kontroli prawidłowej pracy grzewarki oraz jakości grzewu do zastosowania w opakowaniach HDPE - TYVEK (instrukcja zastosowania w zestawie).1 opakowanie 250 szt. testów		op.	1																
16	Test atramentowy do rutynowej kontroli grzewu zgodny z ISO 11607-1. Nie wymagający użycia dodatkowych przyrządów takich jak pipety, nie narażający użytkownika na kontakt z atramentem. Każdy test zapakowany jest w oddzielnym, specjalnym aluminiowym opakowaniu, zapobiegającym uszkodzeniu. Test szybki w użyciu, wynik po 20 sekundach. Każde opakowanie zawiera kod kreskowy, pozwalający przenieść dane dotyczące testu grzewu za pomocą skanera w przypadku grzewarek posiadających taką funkcjonalność. Opakowanie - 30 sztuk.		op	1																
17	Mały koszyk siatkowy z pokrywką zamykaną na zatrzask wykonany ze stali nierdzewnej, nadający się do przechowywania, transportowania, mycia i dezynfekcji, oraz sterylizacji niewielkich narzędzi i akcesoriów, nieposiadający ostrych krawędzi - rogi koszyka zaokrąglone.	150 x 110 x 20 180 x 130 x 20 270 x 135 x 40	szt. szt. szt.	1 1 1																
18	Torebka posterylizacyjna z przezroczystej folii, przez którą widoczna jest zawartość opakowania, które pozwalają na bezpieczne przechowywanie i transport materiałów medycznych po dezynfekcji niskiego i wysokiego poziomu, zaopatrzone w miejsce do opisu dokumentowania, daty wykonania i podpisu osoby wykonującej (sprzęt po dezynfekcji który nie podlega sterylizacji) - samoprzylepne	150 x 270 300 x 550 420 x 700	szt. szt. szt.	1000 4000 4000																
19	Rękaw papierowo- foliowy płaski, ze wskaźnikiem procesu S, EO - dł. 200 mb. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.*	50 75 100 150 200 250 300 350 400	rol. rol. rol. rol. rol. rol. rol. rol. rol.	10 12 28 20 12 10 8 2 1																

20	Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F. Potwierdzona zgodność z normą PN EN 868, oraz PN EN 11607.**	320 x 500	szt.	200							
		500 x 650	szt.	120							
		500 x 750	szt.	120							
21	Papier sterylizacyjny krepowany- włókno celulozowe, kolor biały, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcownia nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcownia nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 500	szt.								
		750 x 750	szt.	8 000							
		1 000 x 1 000	szt.	6 250							
22	Papier sterylizacyjny krepowany- włókno celulozowe, kolor zielony, zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho i w kierunku walcownia nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcownia nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m, gramatura nominalna 60g/m ² (tolerancja wg PN EN 868-2), zgodność z normą PN EN 868.	500 x 500	szt.								
		750 x 750	szt.	8 000							
		1 000 x 1 000	szt.	6 250							
23	Naprzemiennie przekładane arkusze opakowaniowe - Transportowy materiał opakowaniowy w arkuszach do sterylizacji, wołny od lateksu, 100% polipropylen, gramatura min 60g/m ² , kompatybilny z różnymi rodzajami sterylizacji, w tym para, tlenek etylenu, wytrzymałość na rozciąganie nie mniejsza niż 3,6 kN/m w kierunku walcownia i 2,4 kN/m w kierunku poprzecznym, w kolorze fioletowym oraz trwała syntetyczna włókna typu SMMS w kolorze niebieskim; 4 warstwowa, nie zawierająca lateksu, o gramaturze 55 g/m ² . Możliwość stosowania w sterylizacji parowej, nadtlakiem wodoru oraz tlenkiem etylenu. Potwierdzona zgodność z normą EN868-2	750 x 750	szt.	3 840							
		1 000 x 1 000	szt.	4 320							
		1200 x 1200	szt.	120							
24	Standardowe, papierowe wkładki absorpcyjne, białe - 70 g/m ²	250 x 300	szt.	500							
		300 x 500	szt.	5 000							
		400 x 500	szt.	5 000							
OGÓŁEM:											
									X	X	X

* Dodatkowe wymagania dot. poz. 18, 19, 24

Rękawy papierowo – foliowe z testem do sterylizacji parowej i tlenkiem etylenu – wymagane parametry
(konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5, PN EN ISO 11607 – 1,2):

Papier o gramaturze 70g (PN EN 868 – 3):

- wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w obu kierunkach
- przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12µm/Pa *s
- nie zwilżalność wodą 20 – 40 s
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4kN/r

Folia wielowarstwowa (nie mniej niż 8 warstw) o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- zgrzew fabrycznie wielokrotny
- ze względu na higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- zgrzewalne w temperaturze 165 - 190°C

** Dodatkowe wymagania dot. poz. 19

Torebki foliowo-włókninowe z 3 wskaźnikami procesu S, EO, F - wymagane parametry

Włóknina niebieska o gramaturze 60g/m²

- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/r
- wytrzymałość na przedarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 2150 mN
- wytrzymałość na rozzerwanie nie mniej niż 220 kPa

Folia wielowarstwowa (nie mniej niż 8 warstw) o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta
- zgrzewalne w temperaturze 150 - 180°C

.....
podpis Wykonawcy

Pakiet nr 2

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm.	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Plomby do oznaczania stanu narzędzi i tac, dostępne w trzech kolorach - czerwonym - do narzędzi zepsutych, zielonym - do narzędzi naprawionych, żółtym - do narzędzi z ostrymi końcówkami - do wyboru Zamawiającego. Opakowanie 100 szt.		op.	3						
2	Plomby do kontenerów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej. Wynik jednoznaczny - przebarwienie wskaźniki z koloru niebieskiego na brązowy. Plomby zgodne z ISO 11140-1. Opakowanie 100 szt.		op.	6						
3	Rolka tuszująca do metkownicy (alfanumerycznej i inumerycznej) trzyrzędowej dostosowana do nadruku na etykietach podwójnie przylepnch.		szt.	5						
4	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i z nylonowym włosiem osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosów.		szt.	7						
5	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego i z włosiem ze stali nierdzewnej osadzonym na dwóch końcach rączki, przy czym z jednej strony znajduje się tylko jeden rząd włosów.		szt.	2						
6	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z poręcznym uchwytem wykonanym z tworzywa sztucznego oraz włosiem z nylonu		szt.	1						
7	Szczotka wielokrotnego użytku przeznaczona do mycia rurek tracheostomijnych, posiadająca nylonowe włosie i rączkę wykonaną ze skręconego drutu.	100 x 12,5 (dł. x śr. włosia)	szt.	1						
		50 x 12,5 (dł. x śr. włosia)	szt.	1						
8	Szczotka o dł. 25 cm do czyszczenia dużych narzędzi oraz wszelkiego rodzaju misek i pojemników. Mocne nylonowe włosie o powierzchni 2,5 x 13,0 cm osadzone w wygodnej plastikowej ręczce posiadającej uchwyt na wieszak.		szt.	2						
9	Szczotka do czyszczenia kanałów roboczych narzędzi (w tym laparoskopów) wykonana ze skręconego drutu ze stali nierdzewnej oraz nylonowego włosia, zakończona kolorową kulką, ułatwiającą identyfikację szczotki.	300 x 3 (dł. szczotki x śr. włosia)	szt.	1						
		405 x 10 (dł. szczotki x śr. włosia)	szt.	2						
10	Dozownik z obcinarką wraz z zestawem czyszczykóv: - Czyszcik miękki - śr. 3 mm - zwój 10 m Czyszcik bardzo szorstki - śr. 3 mm - zwój 10 m Czyszciki dwustronne - śr. 3 mm, dł. 15 cm Czyszciki miękkie - śr. 9 mm, dł. 30 cm Czyszciki miękkie - śr. 12 mm, dł. 30 cm - Czyszciki szorstkie - śr. 15 mm, dł. 30 cm - Czyszcik bardzo szorstki - śr. 15 mm - zwój 5 m		kpl.	1						

11	Pakiet uzupełniający do powyższego dozownika: 7 rodzajów czyszcików									1	kpl.	
12	Waciki do optyki posiadające uchwyt z tworzywa sztucznego i miękkiego czyszcika, konfekcjonowane po 50 szt.									1	kpl.	
										1	kpl.	
										1	szt.	
13	Elastyczna, jednostronna szczotka wielokrotnego użytku o dł. 63,5 cm, wykonana z tworzywa sztucznego z nylonowym włosiem.									1	szt.	
										1	szt.	
										1	szt.	
										1	szt.	
										1	szt.	
										1	szt.	
14	Elastyczna, dwustronna szczotka wielokrotnego użytku o dł. 63,5 cm, wykonana z tworzywa sztucznego z nylonowym włosiem.									1	szt.	
										1	szt.	
										1	szt.	
15	Szczotka o dł. 18 cm do mycia narzędzi, z krótkim nylonowym włosiem o powierzchni 2 x 7 cm.									1	szt.	
16	Szczotka o dł. 18 cm do czyszczenia dłużych narzędzi oraz wszelkiego rodzaju misek i pojemników. Mocne, krótkie i specjalnie wyprofilowane nylonowe włosie o powierzchni 3,2 x 6,4 cm osadzone w wygodnej plastikowej ręczce posiadającej uchwyt na wieszak.									1	szt.	
17	Specjalistyczna szczotka o dł. 16,5 cm do czyszczenia osprzętu ortopedycznego, z uchwytem z tworzywa sztucznego oraz nylonowym włosiem osadzonym na dwóch końcach rączki - jedna końcówka szpiczasta o śr. 8 mm, druga okrągła o śr. 44 mm									4	szt.	
18	Szczotka o dł. 46 cm do intensywnego mycia kanałów roboczych, posiadająca specjalną szczecinę ze sztywnego nylonu oraz sztywny, skręcony drut wykonany ze stali nierdzewnej. Kolor włosia - inny niż biały.									1	szt.	
19	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. włosia ze stali nierdzewnej 0,7 +/- 0,1 cm.									2	szt.	

20	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. włosia ze stali nierdzewnej 1,3 +/- 0,1 cm.								1 szt.	
21	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 0,7 +/- 0,1 cm.								1 szt.	
22	Szczotka o dł. 18 cm z wygodnym gumowanym uchwytem z tworzywa sztucznego, o szer. nylonowego włosia 1,3 +/- 0,1 cm.								1 szt.	
23	Maski osłaniające twarz, z gumką, pakowane po 24 szt.								2 op.	
24	Taśma do znakowania narzędzi w formie arkusza o wymiarach 216mm x 279 mm z podziałem na paski o szerokości 8 +/- 2 mm, nie wpływa negatywnie na proces sterylizacji. Jeden arkusz posiada 308 pasków - ok. 6 mb taśmy. Możliwość wyboru z ponad 70 różnych wzorów/kolorów.								10 ark.	
25	Siłkonowe osłonki na narzędzia, wielokrotnego użytku, wytrzymujące proces sterylizacji parowej, zabezpieczające, aby ostrza narzędzi nie uszkadzały opakowania sterylizacyjnego, W opakowaniu 100 szt. w 9 różnych rozmiarach								1 op.	
26	Niebieski ścielnie zamknięty pojemnik transportowy wykonany ze 100% polipropylenu, zapewniający bezpieczny transport czystych narzędzi. Waga nie większa niż 600 g, pojemność 4 litry, wymiary: zewnętrzne 300 x 200 x 120 mm; wewnętrzne 285 x 162 x 153 mm. Pojemnik posiada przeźroczystą kieszeń na etykietę do zapisania informacji. Wytrzymała pokrywa wykonana z tego samego materiału co cały pojemnik, umożliwiająca piętrowe układanie pojemników. Pojemniki wytrzymują proces dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w temp. do 95°C.								10 szt.	
27	Niebieski ścielnie zamknięty pojemnik transportowy wykonany ze 100% polipropylenu, zapewniający bezpieczny transport czystych narzędzi. Waga nie większa niż 900 g, pojemność 7 litrów, wymiary: zewnętrzne 300 x 200 x 170 mm; wewnętrzne 287 x 162 x 153 mm. Pojemnik posiada przeźroczystą kieszeń na etykietę do zapisania informacji. Wytrzymała pokrywa wykonana z tego samego materiału co cały pojemnik, umożliwiająca piętrowe układanie pojemników. Pojemniki wytrzymują proces dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w temp. do 95°C. Opcjonalnie możliwość stosowania dodatkowego rozkładanego kosza wewnętrznego ułatwiającego wkładanie oraz wyciąganie transportowanych narzędzi.								10 szt.	
28	Niebieski ścielnie zamknięty pojemnik transportowy wykonany ze 100% polipropylenu, zapewniający bezpieczny transport czystych narzędzi. Waga nie większa niż 1400 g, pojemność 16 litrów, wymiary: zewnętrzne 400 x 300 x 220 mm; wewnętrzne 287 x 232 x 200 mm. Pojemnik posiada przeźroczystą kieszeń na etykietę do zapisania informacji. Wytrzymała pokrywa wykonana z tego samego materiału co cały pojemnik, umożliwiająca piętrowe układanie pojemników. Pojemniki wytrzymują proces dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w temp. do 95°C. Opcjonalnie możliwość stosowania dodatkowego rozkładanego kosza wewnętrznego ułatwiającego wkładanie oraz wyciąganie transportowanych narzędzi.								1 szt.	

29	Niebieski szczelninie zamknięty pojemnik transportowy wykonany ze 100% polipropylenu, zapewniający bezpieczny transport czystych narzędzi. Waga nie większa niż 3300 g, pojemność 49 litrów, wymiary: zewnętrzne 600 x 400 x 329 mm; wewnętrzne 457 x 318 x 293 mm. Pojemnik posiada przezroczystą kieszeń na etykietę do zapisania informacji. Wytrzymała pokrywa wykonana z tego samego materiału co cały pojemnik, umożliwiająca piętrowe układanie pojemników. Pojemniki wytrzymują proces dezynfekcji termicznej w myjni-dezynfektorze w temp. do 95°C. Opcjonalnie możliwość stosowania dodatkowego rozkładanego kosza wewnętrznego ułatwiającego wkładanie oraz wyciąganie transportowanych narzędzi.	szt.	1					
30	Pojemniki na optyki (kosz z silikonowymi uchwytami 460 x 80 x 52 mm)	szt.	2					
OGÓŁEM:								
							X	X

.....
 podpis Wykonawcy

Pakiet nr 3

L.p.	Opis towaru	Ilość w opakowaniu	j.m.	ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Numer katalogowy	Producent
1	Kaseta STERRAD*100S - 5 cyklil	5 szt.	op	6						
2	Test biologicznej kontroli BI CycleSure	30 szt.	op	4						
3	Włókna KC 101 x 101	250 ark	op	1						
4	Walidacja ISO 14937	1 szt	op	1						
5	Chemiczny wskaźnik taśmowy rolka 55 m	330	op	1						
6	Rękaw 100x70	1 rolka	rol.	1						
7	Rękaw 150x70	1 rolka	rol.	1						
8	Rękaw 250x70	1 rolka	rol.	1						
9	Rękaw 350x70	1 rolka	rol.	1						
OGÓŁEM										
							X		X	X

Wymagana ogólnie:

pozycja nr 1,2 – akcesoria powinny umożliwiać przeprowadzenie walidacji zgodnie z normą ISO14937

pozycja nr 3 – Włókna bezcelulozowa do pakowania zestawów narzędziowych, kompatybilna z systemem Sterrad

pozycja nr 4 – przeprowadzenie walidacji zgodnie z normą ISO 14937

pozycja nr 5 – chemiczny wskaźnik taśmowy nie zawierający celulozy, przeznaczony do zabezpieczenia zestawów pakowanych w nietkaną włókninę do stosowania w systemie sterylizacji plazmowej, akcesoria powinny umożliwiać przeprowadzenie walidacji systemu zgodnie z normą ISO 14937

pozycja nr 6,7,8,9 – rękawy grzewalne ze wskaźnikiem chemicznym typ Tyvek, rękawy bezcelulozowe, warstwa nieprzeźroczysta wykonana z tworzywa Tyvek z naniesionym wskaźnikiem chemicznym ulegającej jednoznacznej zmianie barwy po ekspozycji.

- Akcesoria winny umożliwiać przeprowadzenie walidacji zgodnie z normą ISO14937

- Oferowane opakowania powinny spełniać wymogi normy EN/868-1-5-9; zmiana zabarwienia wskaźnika chemicznego powinna utrzymywać się przez min. 6 miesięcy zgodnie z normą EN867 oraz ISO 11140-1

- Gwarancja sterylności wewnątrz rękawa po procesie sterylizacji min. 10 miesięcy.

- Potwierdzenie zgodności każdego zaoferowanego asortymentu z systemem sterylizacji Sterrad 100S, wydane przez producenta systemu Sterrad

- Wszystkie testy chemiczne (testy chemiczne umieszczone na rękawach Tyvek, testy chemiczne umieszczone na wieczku ampułki testu biologicznego) winny odbarwiać się w sposób jednakowy np. z koloru czerwonego na żółty.