

**1.1 Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:
  - a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
  - b) Deklaracji producenta potwierdzającą zgodność oferowanych produktów z wymaganiami określonymi w dyrektywie Unii Europejskiej 93/42 EWG, wraz z załączonym certyfikatem ISO 9001
  - c) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami), deklarację zgodności wraz informacją potwierdzającą dokonanie takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia. Okres dokonania takiego zgłoszenia nie może być krótszy niż trzy miesiące od daty ukazania się ogłoszenia o wszczęciu tego postępowania o zamówienie publiczne
2. W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.
3. Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronne MELAMINOWANEJ o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m<sup>3</sup>. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia Zamawiającym.
4. Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
5. Błaty robocze oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.
6. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
7. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące.
8. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane Z PŁYTY WIÓROWEJ MELAMINOWANEJ.
9. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania.
10. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
11. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe wykaz wyposażenia technicznego) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
12. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

## **1.2 Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:
  - a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
  - b) Deklaracji producenta że oferowane wyroby spełniają wymagania zasadnicze dyrektywy 93/42 EWG oraz Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 12.01.2011 r o wymagania zasadniczych dla wyrobów medycznych różnego przeznaczenia (zał. nr I i VII Dz. U Nr 107 poz. 679 ) z załączonym certyfikatem ISO 9001 i ISO 13485 obejmujące certyfikacją produkcję , instalację i czynności serwisowe dla produktów medycznych zainstalowanych w placówkach służby zdrowia.
  - c) W przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.
2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta.
3. Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych w klasie higieny E1.
4. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników wg palety RAL
5. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie.
6. Błaty robocze oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa.
7. Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
8. Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczające się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące.
9. Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego z blachy stalowej ocynkowanej i lakierowanej farbami proszkowymi. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.
10. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania.
11. Półki w szafkach z regulacją skokową max co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
12. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji.
13. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.

### **1.3 Wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

1. Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. W celu potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:
  - a) Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
  - b) Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej 93/42 EWG z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym produkcji i instalacji produktów medycznych i certyfikatem ISO 13485 – dot. systemów zarządzania jakością wyrobów w zakresie produkcji, instalacji oraz wykonania czynności serwisowych dla specjalizowanych produktów medycznych lub przypadku gdy taki jest wymóg Zamawiającego - dotyczy wyrobów medycznych w rozumieniu ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010 roku (Dz. U. Nr 107 poz. 697 ze zmianami) deklarację zgodności wraz informacją o dokonaniu takiego wpisu do Rejestru wyrobów medycznych i podmiotów odpowiedzialnych za ich wprowadzenie lub potwierdzeniem dokonania takiego zgłoszenia.
2. W celu zagwarantowania zgodności wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu i mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery
3. Korpus mebli w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi zgodnie z wymogami Zamawiającego.
4. Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie.
5. Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.
6. Prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9 wyposażone w gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Rodzaj zastosowanych szuflad określa specyfikacja asortymentowa.
7. Błaty robocze o gr. min 28 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygluszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione. Alternatywnie blaty robocze o gr. min 28 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu, umywalek lub zlewów określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
8. Drzwi, fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U.
9. Zawiasy do drzwi nierdzewne, wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samo domykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.

10. Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe wykaz wyposażenia technicznego) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwić wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub podane w specyfikacji
11. Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu.