

## Załącznik nr 1a do SIWZ

### WARUNKI BEZWZGLĘDNI WYMAGANE

1. Narzędzia fabrycznie nowe, rok produkcji 2019.
2. Zamawiający dopuszcza tolerancję w podanych wymiarach w załączniku nr 1 do SIWZ w granicach  $\pm 2\%$ .
3. Wszystkie narzędzia w pakiecie wykonane ze stali zgodnie z normą DIN 58298 (dotyczy twardości stali), ISO 13402 (dotyczy odporności na korozje), spełniające standard dla stali:
  - X50CrMoV15 nożyczki bez twardej wkładki
  - X20Cr13 nożyczki z twardą wkładką
  - X38CrMoV15 - kleszczyki, imadła, podważki, klemy, pęsety, haki - X20Cr13
  - dłuta - X46Cr13 i X50CrMoV15
  - retraktory - X20Cr13, X5CrNi18-10
4. Twardość w zakresie 42-50 HRC (dłuta 52-58 HRC).
5. Odporność na korozję wg Normy DIN EN ISO 13402.
6. Nożyczki rozbieralne (ramiona połączone za pomocą wkrętów, umożliwiające rozkręcanie – nie nitowane).
7. Oznakowanie narzędzi w systemie DataMatrix.
8. Wykonawca dokona oznakowania każdego egzemplarza narzędzi – wg wymagań Zamawiającego.
9. Narzędzia muszą być wykonane w technologii umożliwiającej dezynfekcję termiczną w myjni-dezynfektorze w parametrach 930 C/ 10 min. oraz sterylizację w autoklawie próżniowym w parametrach 1340C/ 7 min.
10. Dostawca zapewni serwis gwarancyjny w formie kompleksowej naprawy instrumentów wraz z wymianą twardych wkładek oraz niezbędnych części i pełną obróbkę powierzchni.
11. Serwis certyfikowany normami ISO9001 2015 i ISO EN13485.
12. Okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru **minimum 24 miesiące**.
13. Szczegółowa instrukcja w języku polskim dołączona do umowy, dotycząca zasad postępowania z nowymi narzędziami przed pierwszym użyciem, dotycząca mycia, dezynfekcji, sterylizacji i konserwacji.
14. Każde narzędzie trwale oznakowane logo producenta i numerem katalogowym zgodnym z dostarczonym katalogiem potwierdzającym identyfikację.

**Wykonawca zobowiązuje się do przedłożenia ich na każde wezwanie Zamawiającego.**

## Załącznik nr 1b do SIWZ

WYMOGI DOTYCZĄCE STERYLIZACJI
Narzędzia muszą być dostosowane do środków mycia i dezynfekcji wskazanych w dezynfektariuszu szpitalnym (Gigazyme Xtra,Termosept Xtra, Termosept KSK,Termoton BG,Termoshield NR)
Mycie (mechaniczne w środkach myjąco-dezynfekujących i neutralizujących) Wskazanie temperatur mycia w myjniach automatycznych 93°C/5min
Informacja pisemna dotycząca możliwości mycia w myjni ultradźwiękowej.
Podane pisemnie metody sterylizacji: parowa w autoklawach w temperaturze 121 stopni Celsjusza (20min), 134 (7min) stopni Celsjusza, niskotemperaturowa dla materiałów wrażliwych, plazma.
Instrukcja mycia, dezynfekcji, sterylizacji, przechowywania. Instrukcja powinna być w języku polskim, zwięzłym dokumentem.
Instrukcji użytkowania wraz z opisem reprocesowania oferowanych narzędzi oraz dokumentu producenta potwierdzający krotkość sterylizacji.

**Wykonawca zobowiązuje się do przedłożenia ich na każde wezwanie Zamawiającego.**